Notice de montage
Tectosun 3 - Vario

Le système Tectosun 3 pour bac acier est basée dans sa version standard sur des vis de couverture qui se fixent directement sur la charpente et qui accueillent le reste de l'installation (cf. Notice de montage du Tectosun 3). Une variante est basée sur des platines rivetées directement sur le bac acier qui tiennent les rails : c'est le système Tectosun 3 – Vario.

Notons qu'une fois les pièces du Vario fixées sur le bac acier, la mise en œuvre des autres éléments (rails, raccords de rail, pinces de champs, pinces terminales) est identique à celle employée dans le cadre du Tectosun 3.

Détail de l'élément d'accroche Vario

Contenu du kit : 1 Platine Vario pour bac acier
2 x Pince de rail TS3
2 x Vis de fixation M8x25
2 x Rivet - Ecrous M8 V2A

Matériau Aluminium AlMg3
Epaisseur 2 mm

N° de commande 190070

Déterminer les dimensions d'encombrement de l'installation solaire

La prise de mesure du toit doit être effectuée avec le plus grand soin, car c'est de la précision de cette étape du montage que dépend le bon déroulement des travaux ultérieurs.

Remarque : Il est recommandé de centrer l'installation et de garder une marge suffisante entre les bords de la toiture (rives, faîtière et gouttière) et l'installation afin de pouvoir cheminer autour de l'installation et de faciliter le travail de montage des modules.

Calcul des dimensions de l'installation (mode portrait) :

L = (lmod + 20 mm) x Nmodl + 20 mm
H = Lmod x Nmodc

Il est conseillé d'écarter les lignes de modules de 20 mm chacune. Ceci permet de garantir une bonne ventilation de l'installation, facilite la pose et rend l'installation plus esthétique. Ainsi :

H(conseillée) = (Lmod + 20 mm) x Nmodc – 20 mm

H = Hauteur de l'installation
L = Longueur de l'installation
Lmod = Longueur du module
lmod = Largeur du module
Nmodc = Nombre de modules par colonne (ou nombre de lignes)
Nmodl = Nombre de modules par ligne (ou nombre de colonne)

Remarque : La longueur des lignes est déterminante pour la découpe à la longueur requise des rails, qui sont installés horizontalement. Il est conseillé de découper les rails en bordure de l'installation légèrement plus longs que la longueur calculée (20-40mm), afin de se laisser une marge de travail suffisante. Il est nécessaire de prendre en compte les tolérances au niveau des dimensions des modules qui sont données sur les fiches techniques par les fabricants.

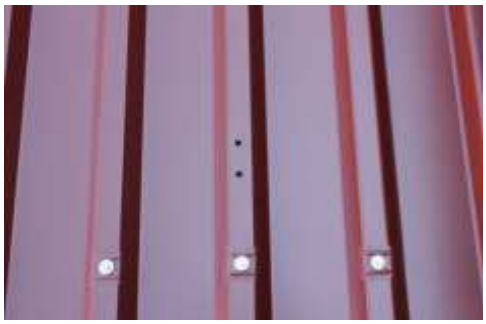
Montage des éléments d’accroche Vario

Les pièces de fixation Vario doivent être fixées sur des tôles aluminium d’épaisseur minimale 0,63 mm ou d’acier d’épaisseur minimale 0,50 mm.

Remarque : Une étude de la statique et une validation de la capacité des bacs à supporter le système est nécessaire.

Pré-percer 2 trous de diamètre 11,1 mm et distants de 53 mm sur le haut de l’onde du bac.

Remarque : Ebarber éventuellement les bords des trous afin d’obtenir un résultat propre.



Poser le rivet-écrou dans le trou et le pousser en butée du bac acier. Riveter solidement avec la riveteuse.

Remarque : Il est possible d’utiliser plusieurs types de riveteuse. Nous conseillons par exemple le P2007 HY de HEYMANN.

Remarque : Une fois le rivet fixé au bac acier, le toit est de nouveau étanche.

Important : Lire attentivement le mode d’emploi et les consignes de sécurité de la riveteuse que vous utilisez.

Poser la platine avec les trous oblongs au dessus des écrous maintenant rivetés au bac.

Serer les rails avec les pinces de rail qui se vissent dans les écrous à l'aide des vis de fixation.

Important : Les 2 pinces de rail doivent être fixées. Le rail ne doit pas tenir avec une seule pince de rail.